



FORESTAL PAMA S.A.C.

FABRICACION Y COMERCIALIZACION DE PRODUCTOS EN MADERA,  
VENTA DE PUERTAS DE MADERA PARA INTERIOR, EXTERIOR  
MARCOS, TABLEROS Y SERVICIOS AFINES

Antigua Panamericana Sur Km. 17.5, La Concordia Mz. B Lt. 15  
Villa el Salvador - Lima - Lima

DOM. FISCAL: Carretera Marginal Km. 42 Sector Miraflores s/n  
Oxapampa - Oxapampa - Pasco

Telf: 967355287 / 963340534 / 992665247  
Email: administracion\_pama@forestalpama.pe,  
forestalpama-sac@hotmail.com

**R.U.C. 20486785994**

**GUIA DE REMISIÓN  
REMITENTE**

**T001-1868**

**FORESTAL PAMA S.A.C.**

**Fecha de emisión:**

13/08/2025

**Punto de Partida:** COO. LA CONCORDIA MZ B LOTE 15 - LIMA -  
LIMA - VILLA EL SALVADOR

**Punto de Llegada:** PARCELA A LT 1 GRANJA AVICOLA - LIMA -  
LIMA - LURIN

**Fec. de entrega de bienes al** 13/08/2025  
**Transporte Publico**

**DESTINATARIO:** TIENDAS DEL MEJORAMIENTO DEL HOGAR S.A.  
20112273922

**UNIDAD DE TRANSPORTE Y CONDUCTOR**

**N° de Licencia:**  
**Placa de Vehículo:**  
**Conductor:**

**EMPRESA DE TRANSPORTE**

**Razón Social:** TIENDAS DEL MEJORAMIENTO DEL HOGAR S.A.  
**Número de Documento:** 20112273922

| # | CÓDIGO   | DESCRIPCIÓN                                                         | UND | CANTIDAD |
|---|----------|---------------------------------------------------------------------|-----|----------|
| 1 | PISS1041 | PUERTA PAMA EXTERIOR MADERA PINO CALIFORNIA NAT. 45X850X2070MM (RT) | UND | 1        |

**Motivo de Traslado:** VENTA SUJETA A CONFIRMACIÓN DEL COMPRADOR

**PESO TOTAL:** 35 KGM

Información Adicional:

Orden Compra Cliente: 4588745 / Tiendas: 91 ATLANTIS

Powered by **BYH**  
Consulting